川崎工場産業廃棄物処理施設の維持管理情報

	測定位置	2020年度		規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物焼却炉（液中燃焼方式）	—	廃棄物の種類及び処理量	廃アルカリ（有害）（t）	—	1542											
	—		廃油（t）	—	50											
	炉内	運転状況	炉内温度（℃）	800℃以上	913											
	集じん機入口		排ガス温度（℃）	200℃以下	58											
	煙突出口前の煙道	排ガス測定（年4回実施）	採取した年月日	—												
			測定結果の得られた年月日	—												
			ダイオキシン類濃度（ng-TEQ/m^3N）	1												
			ばい煙量（m^3N/h）	—												
			硫黄酸化物（ppm）	100												
			ばいじん濃度（g/m^3N）	0.08												
			塩化水素濃度（mg/m^3N）	700												
			窒素酸化物濃度（ppm）	700												
			一酸化炭素濃度（ppm）	—												