

川崎工場産業廃棄物処理施設の維持管理情報

産業廃棄物 焼却炉 (液中 燃焼 方式) 測定位置	2020年度		規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	廃棄物の種類 及び処理量	廃アルカリ(有害)(t)	—	1542	1410	1145	1430	766	588	1332	932				
		廃油(t)	—	50	36	43	71	38	34	81	54				
	運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	913	913	913	913	913	910	910	897				
		排ガス温度(°C)	200°C以下	58	74	74	74	74	65	65	55				
	煙突出口前の 煙道	採取した年月日	—		2020/5/26				2020/9/2						
		測定結果の得られた年月日	—		2020/6/30				2020/10/2						
		ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m ³ N)	1		0.000020				0.000000072						
		ばい煙量(m ³ N/h)	—		3890				4270						
		硫黄酸化物(ppm)	100		1.0未満				1.0未満						
		ばいじん濃度(g/m ³ N)	0.08		0.038				0.020						
		塩化水素濃度(mg/m ³ N)	700		9.1				0.6未満						
		窒素酸化物濃度(ppm)	700		40				42						
		一酸化炭素濃度(ppm)	—		3200				580						