

川崎工場産業廃棄物処理施設の維持管理情報

測定位置	2020年度		規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	—	廃棄物の種類 及び処理量	廃アルカリ(有害)(t)	—	1542	1410	1145	1430	766	588						
—	廃油(t)		—	50	36	43	71	38	34							
炉内	運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	913	913	913	913	913	910							
集じん機入口		排ガス温度(°C)	200°C以下	58	74	74	74	74	65							
産業 廃棄物 焼却炉 (液 中燃 焼方 式)	煙突出口前の 煙道	排ガス測定 (年4回実施)	採取した年月日	—	/	2020/5/26	/	/	/	2020/9/2	/	/	/	/	/	
			測定結果の得られた年月日	—	/	2020/6/30	/	/	/	2020/10/2	/	/	/	/	/	
			ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	1	/	0.000020	/	/	/	/	0.00000072	/	/	/	/	/
			ばい煙量(m <sup>3</sup> N/h)	—	/	3890	/	/	/	/	4270	/	/	/	/	/
			硫酸化物(ppm)	100	/	1.0未満	/	/	/	/	1.0未満	/	/	/	/	/
			ばいじん濃度(g/m <sup>3</sup> N)	0.08	/	0.038	/	/	/	/	0.020	/	/	/	/	/
			塩化水素濃度(mg/m <sup>3</sup> N)	700	/	9.1	/	/	/	/	0.6未満	/	/	/	/	/
			窒素酸化物濃度(ppm)	700	/	40	/	/	/	/	42	/	/	/	/	/
			一酸化炭素濃度(ppm)	—	/	3200	/	/	/	/	580	/	/	/	/	/