

川崎工場産業廃棄物処理施設の維持管理情報

測定位置	2019年度		規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	—	廃棄物の種類 及び処理量	廃アルカリ(有害)(t)	—	1264	989	1357	1226	813	1117	1560					
—	廃油(t)		—	64	56	66	56	41	60	73						
炉内	運転状況	炉内温度(°C)	800°C以上	917	917	911	911	911	910	910						
集じん機入口		排ガス温度(°C)	200°C以下	51	51	64	64	64	46	46						
産業 廃棄物 焼却 炉 (液 中燃 焼方 式)	煙突出口前の 煙道	排ガス測定 (年4回実施)	採取した年月日	—	/	2019/6/26	/	/	2019/9/12	/	/	/	/	/	/	
			測定結果の得られた年月日	—	/	2019/8/1	/	/	2019/10/24	/	/	/	/	/	/	/
			ダイオキシン類濃度 (ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	1	/	/	0.000047	/	/	0.000042	/	/	/	/	/	/
			ばい煙量(m <sup>3</sup> N/h)	—	/	/	5220	/	/	5270	/	/	/	/	/	/
			硫酸化物(ppm)	100	/	/	1.0未満	/	/	1.0未満	/	/	/	/	/	/
			ばいじん濃度(g/m <sup>3</sup> N)	0.08	/	/	0.031	/	/	0.026	/	/	/	/	/	/
			塩化水素濃度(mg/m <sup>3</sup> N)	700	/	/	1.9	/	/	11	/	/	/	/	/	/
			窒素酸化物濃度(ppm)	700	/	/	30	/	/	26	/	/	/	/	/	/
			一酸化炭素濃度(ppm)	—	/	/	3600	/	/	3400	/	/	/	/	/	/