川崎工場産業廃棄物処理施設の維持管理情報

	測定位置	2019年度		規制値	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物焼却炉（液中燃焼方式）	—	廃棄物の種類及び処理量	廃アルカリ（有害）（t）	—	1264	989	1357									
	—		廃油（t）	—	64	56	66									
	炉内	運転状況	炉内温度（℃）	800℃以上	917	917	911									
	集じん機入口		排ガス温度（℃）	200℃以下	51	51	64									
	煙突出口前の煙道	排ガス測定（年4回実施）	採取した年月日	—			2019/6/26									
			測定結果の得られた年月日	—			2019/8/1									
			ダイオキシン類濃度（ng-TEQ/m^3N）	1			0.000047									
			ばい煙量（m^3N/h）	—			5220									
			硫黄酸化物（ppm）	100			1.0未満									
			ばいじん濃度（g/m^3N）	0.08			0.031									
			塩化水素濃度（mg/m^3N）	700			1.9									
			窒素酸化物濃度（ppm）	700			30									
			一酸化炭素濃度（ppm）	—			3600									